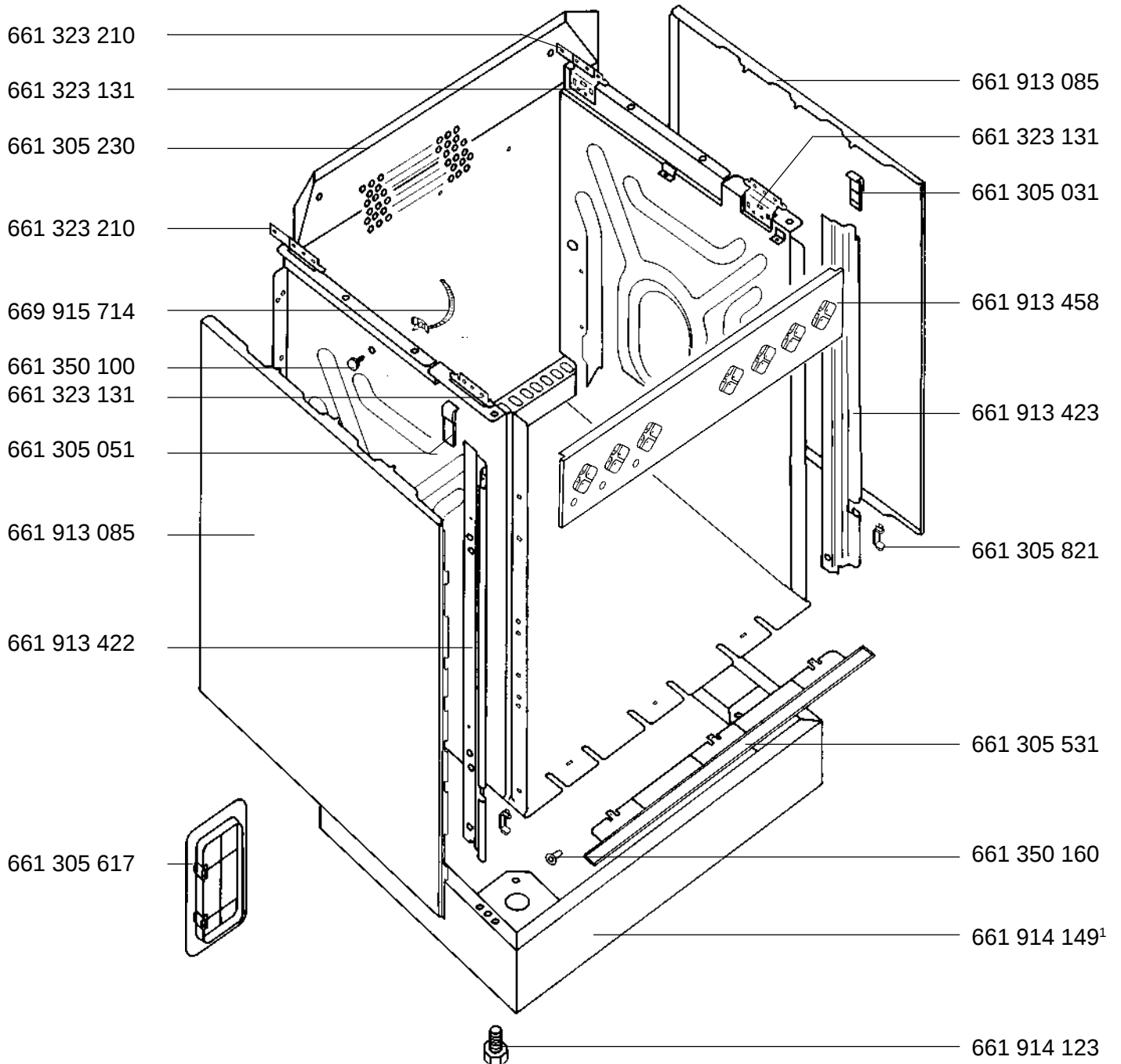


Elektroherd

500 F-w

E-Nr. 611 251 949

400V S



1) dazu:
645 021 340 Laufrad 2x
645 021 360 Achse 2x
860 116 009 Sicherungsscheibe 2x

Teile nicht im Bild
669 807 010 Blehschr. St 3,5
669 807 780 Flachkopfschr. 2x
661 913 600 Seil für Kippschutz